

COMPOSIZIONE CHIMICA:

(Analisi tipica in %)

C	Cr	W	Mo	V
0,90	4,10	6,40	5,00	1,90

CORRISPONDENZE:

W. Nr. 1.3343 - AISI M2 - HS6-5-2C

STATO DI FORNITURA

Il materiale viene fornito allo stato ricotto, con durezza massima di 280 HB.

CARATTERISTICHE

Acciaio rapido legato al W, Mo e V. La sua chimica bilanciata garantisce buona tenacità e resistenza ad usura.

Ottima resistenza a compressione e buona rettificabilità.

APPLICAZIONI

- Utensili per asportazione di truciolo: maschi, frese, brocche, etc
- Utensili di tranciatura, tranciatura fine, imbutitura, deformazione lamiera.
- Componenti per macchine ed inserti per stampi delle materie plastiche.

TRATTAMENTO TERMICO

RICOTTURA DI ADDOLCIMENTO: 770 – 860°C per un tempo di permanenza calcolato in funzione delle dimensioni del pezzo. Raffreddamento lento in forno.

RICOTTURA DI DISTENSIONE: 600 – 650°C. Raffreddamento lento in forno.

TEMPRA:

PRERISCALDI: consigliati 3 preriscaldi a circa 500 – 550°C, 800 – 850°C e 1000 – 1050°C.

AUSTENITIZZAZIONE: 1100 – 1200°C in funzione della geometria del particolare e della sua applicazione. 1100/1150°C indicato per utensili per lavorazione a freddo e componenti di macchine; 1180/1200°C per utensili per asportazione di truciolo.

SPEGNIMENTO: Olio caldo, gas in pressione (N₂), bagno di sale (500 – 550°C).

RINVENIMENTO: Eseguire minimo 3 rinvenimenti a temperature $\geq 540^\circ\text{C}$. I primi due in corrispondenza della temperatura per l'ottenimento della durezza richiesta, il terzo di distensione a circa 30-50°C al di sotto della temperatura impiegata per i primi due rinvenimenti.

DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO

