

# BA35M

## COMPOSIZIONE CHIMICA:

---

(Analisi tipica in %)

C	Cr	W	Mo	V	Co
0,90	4,10	6,40	5,00	1,90	5,00

## CORRISPONDENZE:

---

W. Nr. 1.3243 - AISI M35 - HS6-5-2-5

## STATO DI FORNITURA

---

Il materiale viene fornito allo stato ricotto, max. 280 HB.

## CARATTERISTICHE

---

Acciaio rapido legato al W, Mo, V e Co. La percentuale di cobalto in lega garantisce migliore resistenza a compressione e durezza a caldo rispetto al BA60 (1.3343 - AISI M2).

## APPLICAZIONI

---

- Utensili per asportazione di truciolo: maschi, frese, brocche, creatori etc.
- Punzoni di tranciatura, tranciatura fine, imbutitura, deformazione lamiera.
- Componenti per macchine.

## TRATTAMENTO TERMICO

RICOTTURA DI ADDOLCIMENTO: 770 – 860°C per un tempo di permanenza calcolato in funzione delle dimensioni del pezzo. Raffreddamento lento in forno

RICOTTURA DI DISTENSIONE: 600 – 650°C. Raffreddamento lento in forno

TEMPRA:

PRERISCALDI: consigliati 3 preriscaldi a circa 500 – 550°C, 800 – 850°C e 1000 – 1050°C.

AUSTENITIZZAZIONE: 1100 – 1220°C in funzione della geometria del particolare e della sua applicazione. 1100/1150°C indicato per utensili per lavorazione a freddo e componenti di macchine; 1180/1220°C per utensili per asportazione di truciolo.

SPEGNIMENTO: Olio caldo, gas in pressione (N<sub>2</sub>), bagno di sale (500 – 550°C).

RINVENIMENTO: Eseguire minimo 3 rinvenimenti a temperature  $\geq 540^\circ\text{C}$ .

I primi due in corrispondenza della temperatura per l'ottenimento della durezza richiesta, il terzo di distensione a circa 30-50°C al di sotto della temperatura impiegata per i primi due rinvenimenti.

## DIAGRAMMA DI RINVENIMENTO

