

Formadur® 2312

40CrMnNiMo8-6-4 C 0,40 Mn 1,50 Cr 1,90 Mo 0,20 S 0,05								
Caratteristiche materiale	Acciaio per la lavorazione di materie plastiche bonificato, durezza di fornitura da 280 a 325 HB. lavorabilità migliorata rispetto al Formadur® 2311.							
Normative di riferimento	AISI P20+S							
Caratteristiche fisiche	Coefficiente di dilatazione termica °C	20 – 100	20 – 200	20 – 300				
	10⁻⁶ m/(m • K) ricotto	12,5	13,4	13,9				
	10⁻⁶ m/(m • K) bonificato	12,3	13,0	13,7				
	Conducibilità termica °C	100	150	200	250	300		
	W/(m • K) ricotto	40,2	40,9	40,3	40,0	39,0		
	W/(m • K) bonificato	39,8	40,4	40,4	39,9	39,0		
Campi di impiego	Porta stampi per stampi pressocolata.							
Trattamenti termici	Ricottura d'addolcimento °C	710 – 740			Raffreddamento	Forno		Durezza di ricottura HB
								Max. 235
	Durezza °C	840 – 870			Spegnimento	Olio o sale, 180 – 220 °C		Durezza dopo spegnimento HRC
								51
	Rinvenimento °C	100	200	300	400	500	600	700
	HRC	51	50	48	46	42	36	28

Diagramma continuo tempo-temperatura-trasformazione

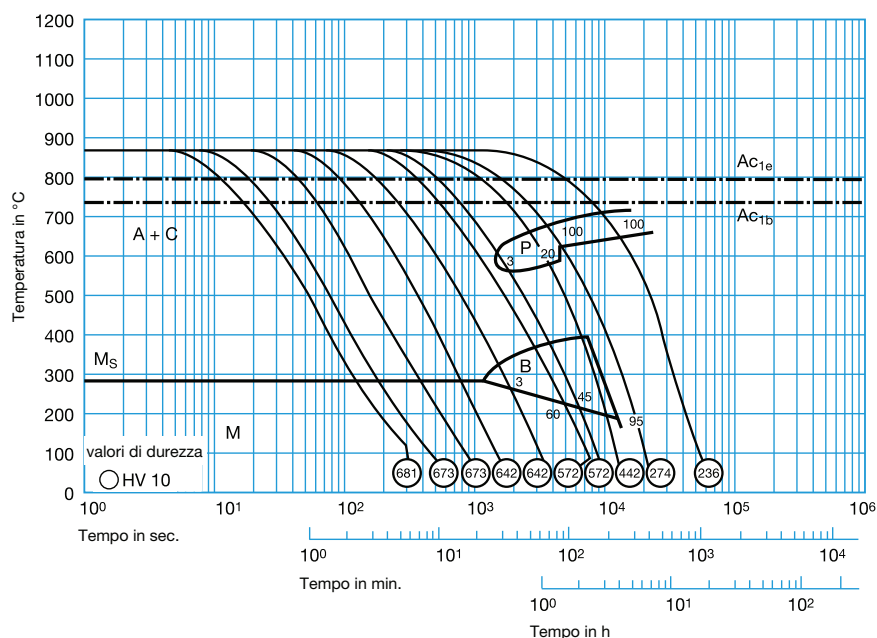


Diagramma di rinvenimento

